

Anfrage-Nr. / Angebots-Nr.		<b>Wird von Ystral ausgefüllt</b>	Außendienst-MA	
Objekt-Nr.			Datum	
Kunden-Nr.			Bericht-Nr.	

	<b>Fragebogen zur Aufgabenstellung</b> <b>Bitte laden Sie das Dokument vor der Bearbeitung herunter!</b>	Seite 1 von 2
---	---	---------------

<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kunde</li> <li>▶ Adresse</li> </ul>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Name</li> <li>▶ Abt./ Fkt.</li> <li>▶ Tel.</li> <li>▶ Email</li> <li>▶ Fax</li> </ul>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
--	--	--	--

**Welches Endprodukt möchten Sie herstellen?**

▶ Bezeichnung	<input type="text"/>	▶ Ist das Produkt abrasiv?	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> stark <input type="checkbox"/> leicht
▶ Menge	<input type="text"/> kg <input type="text"/> Ltr.	▶ Neigt das Produkt zum Schäumen?	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> stark <input type="checkbox"/> leicht
▶ Normale Prozesstemperatur	<input type="text"/> °C	▶ Neigt das Produkt zum Kleben / Verklumpen?	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja
▶ Max. zulässige Temperatur	<input type="text"/> °C	▶ Welche Partikelgröße(n) / Korngröße(n) bzw. -verteilung soll im Endprodukt erreicht werden?	<input type="text"/> µm
▶ Max Viskosität bei Temperatur Messverfahren	<input type="text"/> mPas (=cP) <input type="text"/> °C		
▶ Spez. Gewicht	<input type="text"/> kg/dm³		

**Welche Komponenten werden dabei verarbeitet?**

**1) Angaben zur Vorlageflüssigkeit (im Ausgangszustand)**

▶ Bezeichnung	<input type="text"/>	▶ Viskosität	<input type="text"/> mPas (=cP)
▶ Menge	<input type="text"/> kg <input type="text"/> Ltr.	▶ Spez. Gewicht	<input type="text"/> kg/d/dm³
▶ Temperatur	<input type="text"/> °C		
▶ Fließverhalten ähnlich wie	<input type="text"/>		

**2) Angaben zu weiteren flüssigen Komponenten**

▶ Bezeichnung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
▶ Menge	<input type="text"/> kg <input type="text"/> Ltr.	<input type="text"/> kg <input type="text"/> Ltr.	<input type="text"/> kg <input type="text"/> Ltr.
▶ Temperatur bei Zugabe	<input type="text"/> °C	<input type="text"/> °C	<input type="text"/> °C
▶ Viskosität bei Zugabe	<input type="text"/> mPas (=cP)	<input type="text"/> mPas (=cP)	<input type="text"/> mPas (=cP)

**3) Angaben zu pulverförmigen Komponenten**

▶ Bezeichnung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
▶ Menge	<input type="text"/> kg	<input type="text"/> kg	<input type="text"/> kg
▶ Schüttdichte	<input type="text"/> kg/dm³	<input type="text"/> kg/dm³	<input type="text"/> kg/dm³
▶ Ist das Pulver riesel- / fließfähig?	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> gut <input type="checkbox"/> schlecht	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> gut <input type="checkbox"/> schlecht	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> gut <input type="checkbox"/> schlecht
▶ Neigt das Pulver zur Staubeentwicklung?	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja
▶ Wie ist die Partikelgröße des Pulvers?	Primärkorn <input type="text"/> mm Agglomerate <input type="text"/> mm	Primärkorn <input type="text"/> mm Agglomerate <input type="text"/> mm	Primärkorn <input type="text"/> mm Agglomerate <input type="text"/> mm
▶ Aus welchem Gebinde wird d. Pulver verarbeitet?	<input type="checkbox"/> Sack <input type="checkbox"/> Fass <input type="checkbox"/> BigBag <input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sack <input type="checkbox"/> Fass <input type="checkbox"/> BigBag <input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sack <input type="checkbox"/> Fass <input type="checkbox"/> BigBag <input type="checkbox"/> Silo

**4) Angaben zu andersartigen Komponenten**

<input type="text"/>
<input type="text"/>
<input type="text"/>

### Welche Bearbeitungsverfahren sind erforderlich?...

- |                                       |   |                                       |                                  |  |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Mischen      | <input type="checkbox"/> Homogenisieren | <input type="checkbox"/> Suspendieren | <input type="checkbox"/> Lösen   | <input type="checkbox"/> Pulver einsaugen und benetzen |
| <input type="checkbox"/> Dispergieren | <input type="checkbox"/> Emulgieren     | <input type="checkbox"/> Nassmahlen   | <input type="checkbox"/> Begasen | <input type="checkbox"/> andere                        |

### Wie soll der Produktionsprozess gestaltet sein?

<input type="checkbox"/> Produktion in Chargen (Batch)	<input type="checkbox"/> Produktion im Kreislauf	<input type="checkbox"/> kontinuierliche Produktion (Inline)
<input type="checkbox"/> Chargen pro 8 h	Förderhöhe Hf: <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> Pumpe vorhanden
	Zulaufdruck pz: <input type="text"/> bar	

Durchsatz q	<input type="text"/>	m³/h
min.	<input type="text"/>	m³/h
max.	<input type="text"/>	m³/h
Zulaufdruck pz	<input type="text"/>	bar
Gegendruck pg	<input type="text"/>	bar

### Wir bitten Sie, die Aufgabenstellung kurz zu beschreiben:

### Wie wird die Aufgabe heute gelöst und welche Verbesserungen möchten Sie erzielen?

### Weitere technische Anforderungen

<p>▶ <u>Netzspannung</u></p> <input type="checkbox"/> unbekannt <input type="text"/> V <input type="text"/> Hz	<p>▶ <u>Ex-Schutz Motor</u></p> <input type="checkbox"/> ohne Ex-Schutz <input type="checkbox"/> EEx e <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> EEx de <input type="checkbox"/> T4 <input type="checkbox"/> Zone	<p>▶ <u>Explosionsschutz der Maschine?</u></p> <input type="checkbox"/> Nicht-Ex <input type="checkbox"/> Staub-Ex T135°C <input type="checkbox"/> Staub-Ex T200°C <input type="checkbox"/> Gas-Ex T4 <input type="checkbox"/> Gas-Ex T3	<p>▶ <u>Drehzahlen</u></p> <input type="checkbox"/> eine Drehzahl <input type="checkbox"/> zwei Drehzahlen <input type="checkbox"/> stufenlos regelbar über ... <input type="checkbox"/> Frequenzumformer <input type="checkbox"/> Regelgetriebe
<p>▶ <u>Werkstoff für produktberührte Teile</u></p> <input type="checkbox"/> 1.4404 (316L) Standard <input type="checkbox"/> andere <input type="text"/>	<p>▶ <u>Produktberührte Elastomere</u></p> <input type="checkbox"/> FPM Fluorelastomere (Viton) <input type="checkbox"/> EPDM <input type="checkbox"/> FFKM Perfluorelastomer (Kalrez) FPM (Viton) - FEP ummantelt	<p>▶ <u>weitere Anforderungen</u></p> <div style="background-color: #ffffcc; height: 60px;"></div>	

### Unsere Anschrift



**ystral** gmbh  
 maschinenbau + processtechnik  
 Wettelbrunner Strasse 7  
 D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0  
 Fax: +49 (7634) 5603 99  
 Email: ystral@ystral.de  
 WEB: ystral.com

Auslegungsdaten (wird von ystral ausgefüllt)	Bearbeiter	Datum	

### Ist ein Prozessbehälter vorhanden und wie ist er beschaffen?

- Prozessbehälter ist vorhanden Spezifikation wie folgt...
  Prozessbehälter noch nicht vorhanden Planung wie folgt...
  Prozessbehälter noch nicht vorhanden Spezifikation noch unklar

▶ Behälterform

- zylindrischer Behälter  
 zyl. Höhe h  mm  
 Durchm. d  mm  
 Höhe H  mm  
 rechteckiger Behälter  
 Länge  mm  
 Breite  mm  
 Höhe  mm

▶ Behälterinnendruck

- Atmosphärendruck  
 Druck:  bar  
 Vakuum:  bar

▶ Form des Behälterbodens

- Klöpfer  Diffuser  
 Kegel:  $\alpha =$    eben

▶ Form des Behälterdeckels

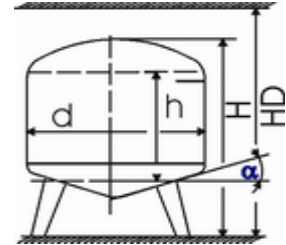
- Klöpfer  offen  
 Kegel:  $\alpha =$    eben

▶ Besitzt der Behälter einen Heiz- oder Kühlmantel?

- ja  nein

▶ Welche Minimal-/Maximalfüllmengen möchten Sie verarbeiten?

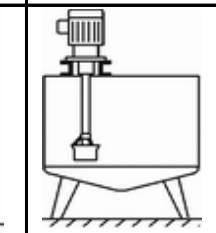
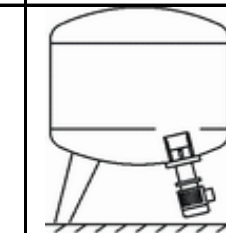
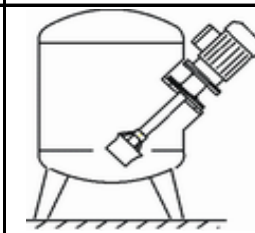
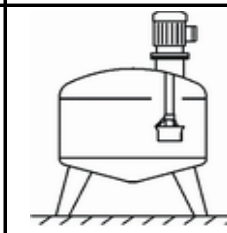
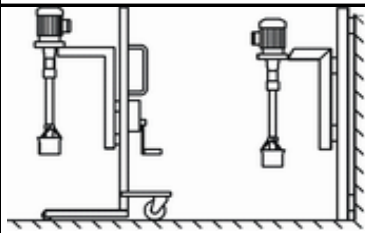
- Minimalfüllmenge:  dm<sup>3</sup>  
 Maximalfüllmenge:  dm<sup>3</sup>



- ▶ Raumhöhe HD im Bereich des Behälters?  mm  
 ▶ Sind Einbauten im Prozessbehälter vorhanden? (Rührwerk, Strombrecher)  
 nein  
 ja (bitte Zeichnung beilegen)

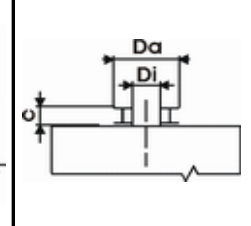
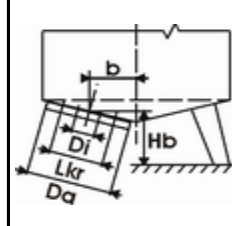
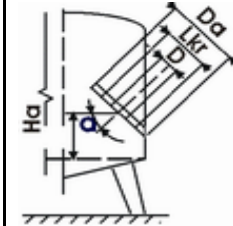
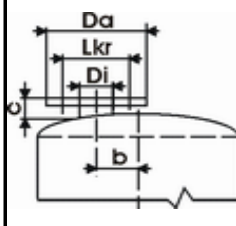
### Welche Einbausituation ist erforderlich bzw. wird bevorzugt?

- Befestigung an (Hub-) Stativ verfahrbar  stationär
  Einbau von oben an Behälterflansch
  Seiteneinbau an Behälterflansch
  Einbau von unten an Behälterflansch
  Einbau von oben an Traverse



### Welche Einbauvorrichtungen sind am Behälter vorhanden / vorgesehen?

- keine Einbauvorrichtungen vorhanden bzw. nicht vorgesehen



Außendurchmesser	Da	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Lochkreisdurchmesser	Lkr	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Anzahl u. Größe d. Bohrungen / Gewinde im Lkr.		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Innendurchmesser	Di	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Abstand zur Behälterachse	b	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Höhe über dem Deckel	c	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Höhe im zylindrischen Teil	Ha	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Bodenreimaß	Hb	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm

### Unsere Anschrift



**ystral** gmbh  
 maschinenbau + processtechnik  
 Wettelbrunner Strasse 7  
 D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0  
 Fax: +49 (7634) 5603 99  
 Email: ystral@ystral.de  
 WEB: ystral.com



**Fragebogen zur Aufgabenstellung**  
Ergänzende Beschreibung / Skizzen

Anlage 2

**Ergänzende Beschreibung und Skizzen**

Large empty yellow area for providing additional description and sketches.

**Unsere Anschrift**



**ystral** gmbh  
maschinenbau + processtechnik  
Wettelbrunner Strasse 7  
D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0  
Fax: +49 (7634) 5603 99  
Email: [ystral@ystral.de](mailto:ystral@ystral.de)  
WEB: [ystral.com](http://ystral.com)